

SCHEMA TECNICA

REVISIONE N° 1 DEL 01/2013

PRODOTTO: ARSONPAINT STO 2K
CODICE/SERIE: 5.1.80.....
DESCRIZIONE: Smalto lucido a finire brillante bi-componente nato ed utilizzato nel campo elettrodomestico grazie alla sua resistenza al contatto agli agenti chimici e detersivi utilizzati in tale ambiente.
IMPIEGO: Smalto mano unica con adesione diretta per particolari in abs e policarbonato . Uso general plastica e nello specifico elettrodomestico con finiture pregiate.
TINTA: pastelli , metallizzati

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI: 2
CATALIZZATORE: LENTO: 3.8.98.9001 Catalizzatore per poliuretani
% CATALISI: 30
CATALIZZATORE RAPIDO: 3.6.36.9033
% CATALISI: 50 diluente per poliuretani
DILUENTE: 3.9.06.9001
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA): 4 ore
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD Ø 4: 60 +/- 5
% SOLIDI IN VOLUME:
% RESIDUO SECCO: 42 +/- 2
PESO SPECIFICO g/l: 1025 ± 30
RESA TEORICA m²/ l. kg.:
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO µ: 20 - 25
ASPETTO DEL FILM: lucido
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS: 80 -90
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:
CARTEGGIATURA:
RIVERNICIATURA: Entro 24 ore
NATURA DEL SUPPORTO: ABS, policarbonato
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: (DEVONO ESSERE ASSOLUTAMENTE PULITI ED ESENTI DA POLVERE,

RUGGINE, GRASSO, SCORIE VARIE)

CICLO CONSIGLIATO:

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	50 ÷ 60				
VISCOSITÀ COPPA FORD Ø 4:	18 ± 2"				
UGELLO Ø MM:	1,2 ÷ 1,4				
PRESSIONE ARIA (ATM):					
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:					
PRESSIONE USCITA:					
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+ 15 *35° C				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	15'	90'	24 ore

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	15'	40'	80°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	18 MESI
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	6 MES

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.

arsonsi spa
Stabilimento: Via Campagna, 42 25030 Berlingo (BS) ☎ +39030 978960 📠 +39030 9789655
www.sebinovernici.it e-mail: commerciale@sebinovernici.it